



LUXOR SOLAR GMBH

PROFI-NEWS 2025

LUXOR
solar module manufacturer



MEHR POWER

MEHR EFFICIENCY

MEHR FÜR IHRE KUNDEN

LUXOR
solar module manufacturer

AGENDA

LUXOR SOLAR GMBH	04 – 08
N-TYPE TECHNOLOGIEN	09 – 16
QUALITÄTSSTANDARDS	17 – 24
N-TYPE MODULE	25 – 28
SPECIAL MODULE	29

LUXOR SOLAR GMBH

SOLARMODULE MANUFACTURER SEIT 2007

- + Unternehmensitz & Garantiegeber aus Stuttgart Deutschland
- + TOP BRAND PV 2024 + weitere 12 Länder in der EU
- + PREMIUM Glas-Glas Solarmodule mit 30/30 Jahren Garantie als HJT und/oder Topcon Technologie
- + Exzellentes Rating und ausgezeichnete Kreditwürdigkeit laut Creditreform 10/2024



LUXOR
solar module manufacturer

LUXOR SOLAR GMBH

WAS UNS AUZEICHNET

- + Vertrauensvolle Partnerschaft
- + Höchste Produktqualität
- + Exzellente Liefertreue
- + Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- + Verlässlichkeit, Qualität und Partnerschaft sind die Säulen des Unternehmens

RELIABILITY | QUALITY | PARTNERSHIP

LUXOR
solar module manufacturer

LUXOR SOLAR GMBH

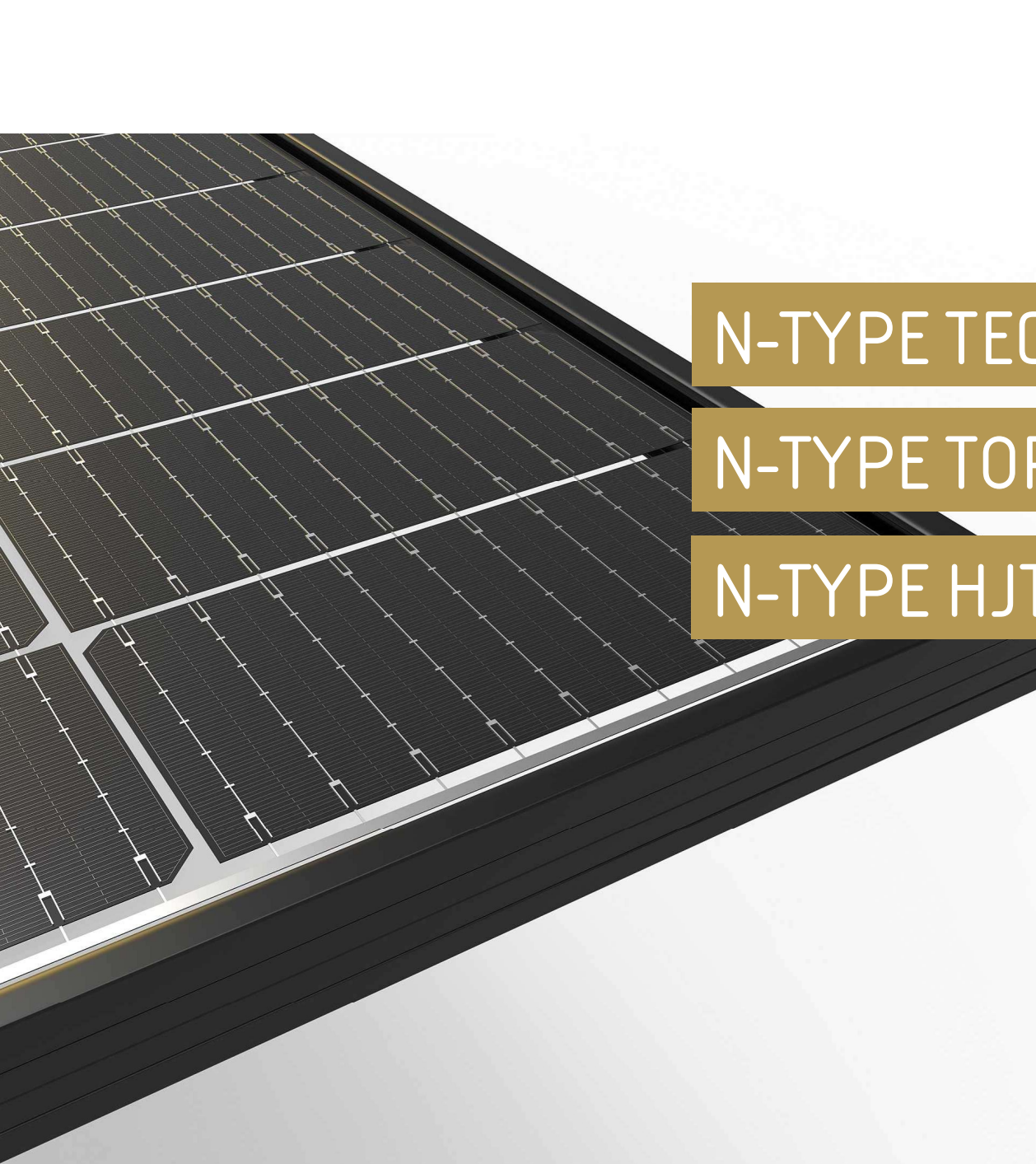
AUSGEZEICHNET



LUXOR
solar module manufacturer

FAKTEN UND ZAHLEN

- + Seit 17 Jahren Expertise in Entwicklung und Produktion von Premium Solarmodulen
- + 6,8 GW Produktionskapazität 2024
- + regelmäßige Qualitätskontrollen durch unabhängige Institute
- + Sehr geringe Reklamationsquote < 0,003 % in 2023
- + Internationaler Vertrieb aktiv in über 85 Ländern
- + 2 Lagerstätten in Deutschland | 1 Lagerstätte in Niederlande/Rotterdam



N-TYPE TECHNOLOGIE

N-TYPE TOPCON

N-TYPE HJT

LUXOR
solar module manufacturer

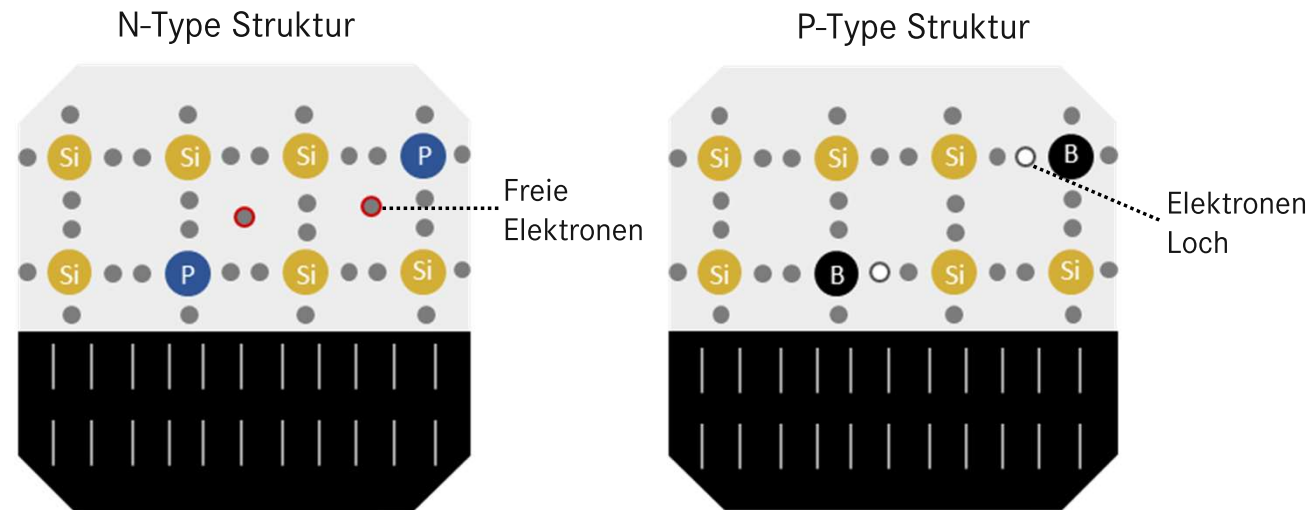
HJT & TOPCON – HÖHERE EFFIZIENZ (1/3)

- + TOPCon & HJT basieren auf N-Type Wafer
- + N-Type = Phosphor dotiert, freie Elektronen
- + P-Type = Bor dotiert, Elektronen-Loch

➡ PID frei (potenzialinduzierte Degradation)

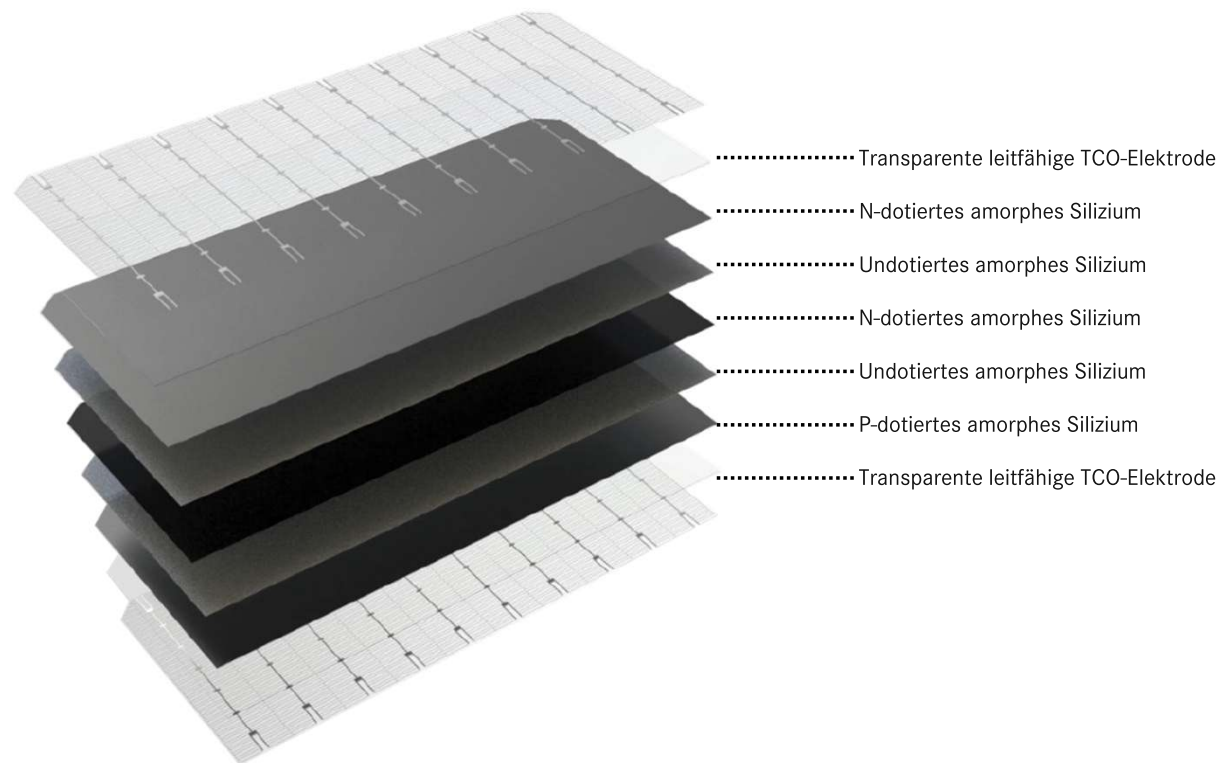
➡ LID-frei (Licht-induzierte Degradation)

➡ Signifikant geringerer Leistungsabfall im Vergleich zu anderen Zelltechnologien



N-TYPE HJT ZELL-TECHNOLOGIE

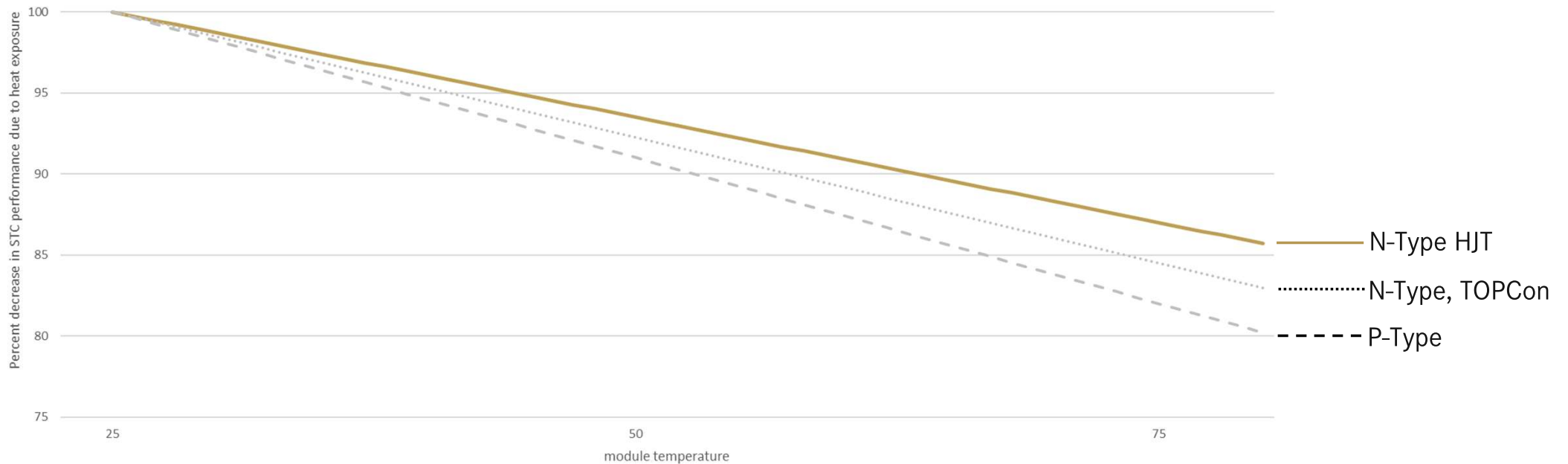
HETEROJUNCTION – ZELL AUFBAU



- + Symetrische Zellstruktur bei HJT-Zellen
- + Zusammenführung von kristalliner und Dünnschichttechnologie
- ➔ Bis zu 95 % Bifazialität
- ➔ Mehr Leistung auf demselben Raum
- ➔ Höhere Langlebigkeit

HJT & TOPCON – HÖHERE EFFIZIENZ (2/3)

+ Exzellentes Temperaturverhalten von N-Type-Zellen im Vergleich zu P-Type-Zellen



➔ Ideal für hohe Betriebstemperaturen

N-TYPE TOPCON GLAS GLAS

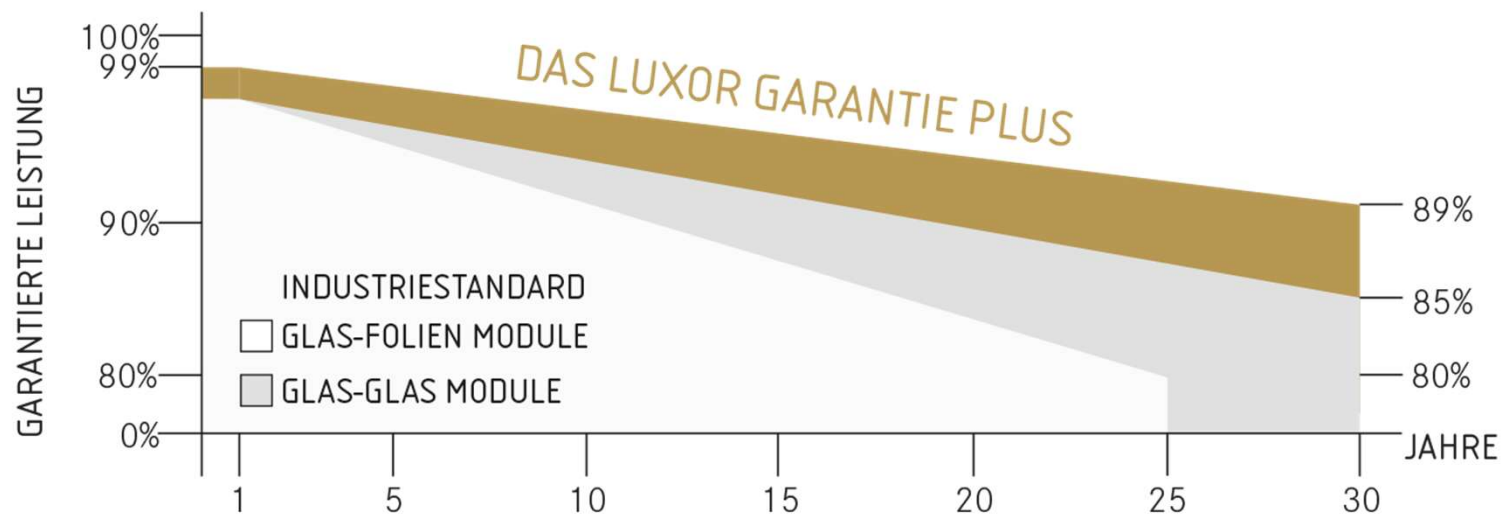
TOPCON GLAS GLAS – BESTE GARANTIEBEDINGUNGEN



Produktgarantie¹



Lineare
Leistungsgarantie¹



LUXOR
solar module manufacturer

N-TYPE HJT GLAS GLAS

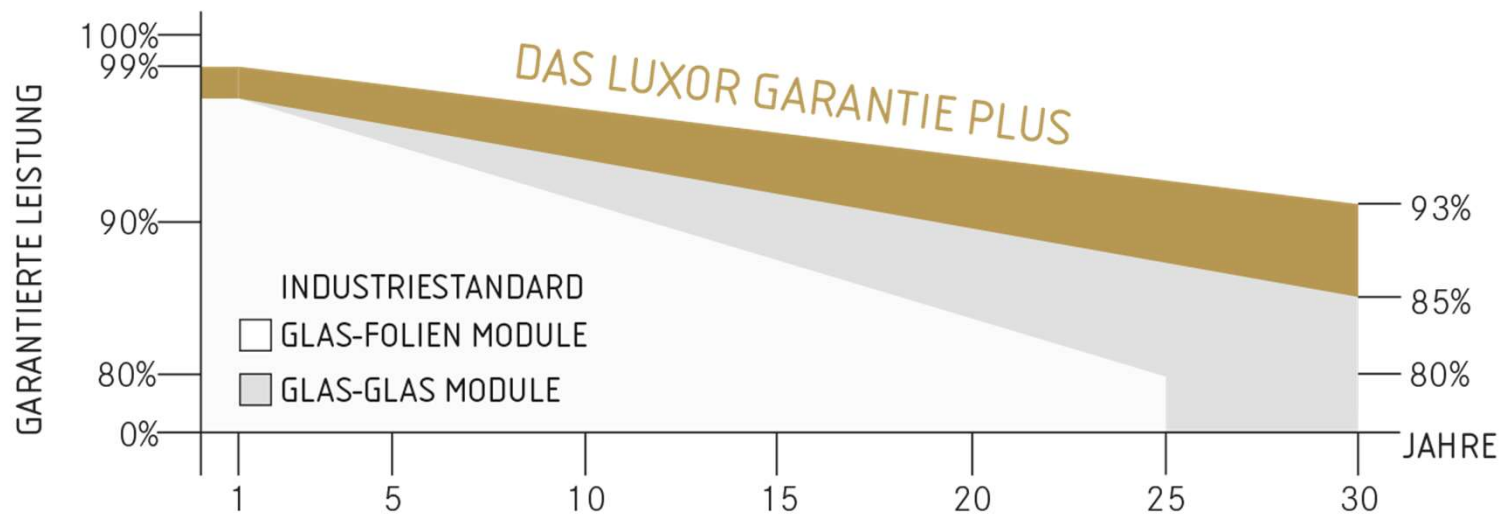
HJT GLAS GLAS – EXZELLENTTE GARANTIEBEDINGUNGEN



Produktgarantie¹



Lineare
Leistungsgarantie¹

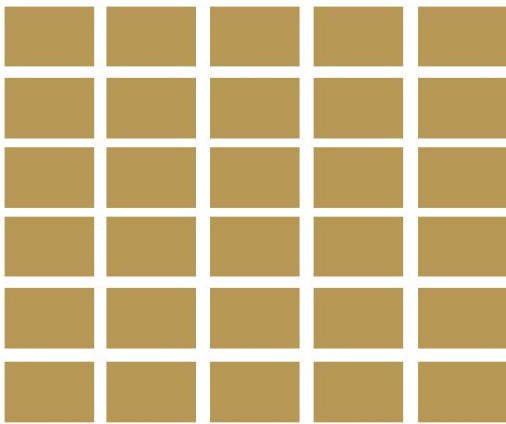


LUXOR
solar module manufacturer

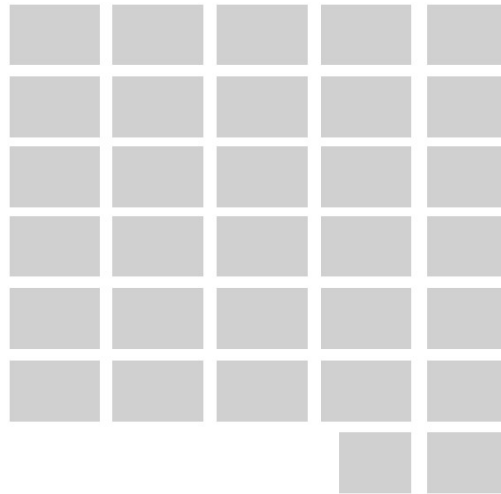
N-TYPE TOPCON TECHNOLOGIE

TOPCON – REDUKTION DER BOS* KOSTEN

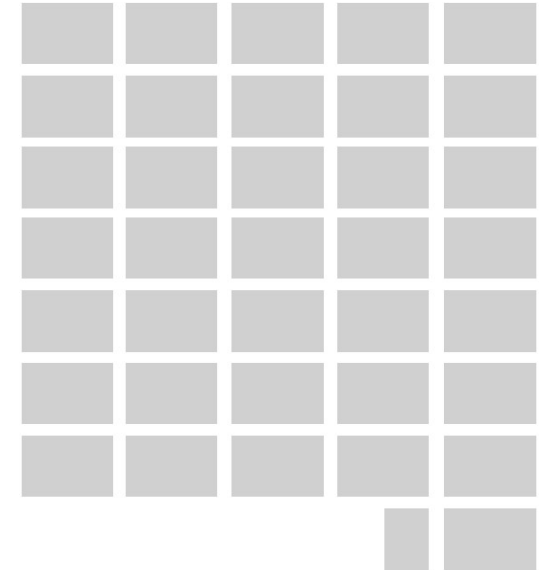
N-Type TOPCon Modulfläche



Flächenbedarf mit Standardmodulen
für die gleiche Leistung gegenüber
N-Type TOPCon Modulen



Flächenbedarf mit Standardmodulen
für die gleiche Leistung gegenüber N-
Type TOPCon Modulen auf 30 Jahre
Laufzeit.



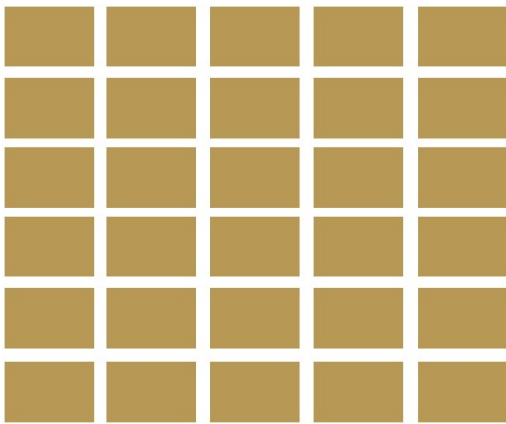
- ➔ Geringerer Flächenbedarf
- ➔ Geringerer Materialbedarf (Kabel, Befestigungssysteme usw.)
- ➔ Geringere Installationszeit erforderlich

LUXOR
solar module manufacturer

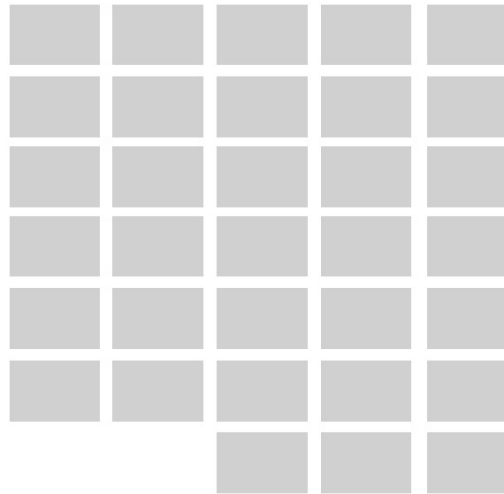
N-TYPE HJT TECHNOLOGIE

HJT – REDUKTION DER BOS* KOSTEN

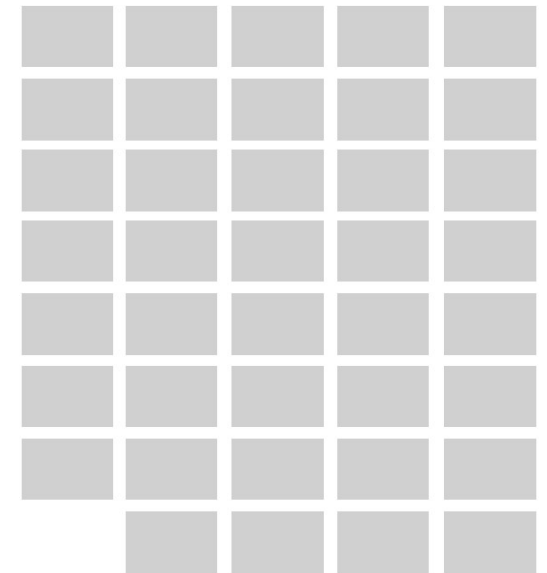
Heterojunction Modulfläche



Flächenbedarf mit Standardmodulen
für die gleiche Leistung gegenüber
HJT Modulen



Flächenbedarf mit Standardmodulen
für die gleiche Leistung gegenüber HJT
Modulen auf 30 Jahre Laufzeit.



- ➔ Geringerer Flächenbedarf
- ➔ Geringerer Materialbedarf (Kabel, Befestigungssysteme usw.)
- ➔ Geringere Installationszeit erforderlich

LUXOR
solar module manufacturer



QUALITÄTSPRÜFUNGEN

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

IEC – INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

IEC ist eine internationale Normenorganisation für Normen im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik mit Sitz in Genf. Einige Normen werden gemeinsam mit der ISO (*International Organization for Standardization*) entwickelt. Zusammen mit der ITU bilden die ISO und die IEC die World Standards Cooperation.

ICE 61215

Bauarteignung

IEC61730

Konstruktionsanforderungen und Sicherheitsqualität

Hagelschlag

Schneelast

Windlast

Feuertest

Belastungstest

Klimakammer

UV-Test

Feuchtigkeits-
Wärme-Prüfung

Bypass-Dioden-
Test

Isolationstest

Überkopfzulassung
Din 18008

PID Test

EL-Bild

Salz und Nebel

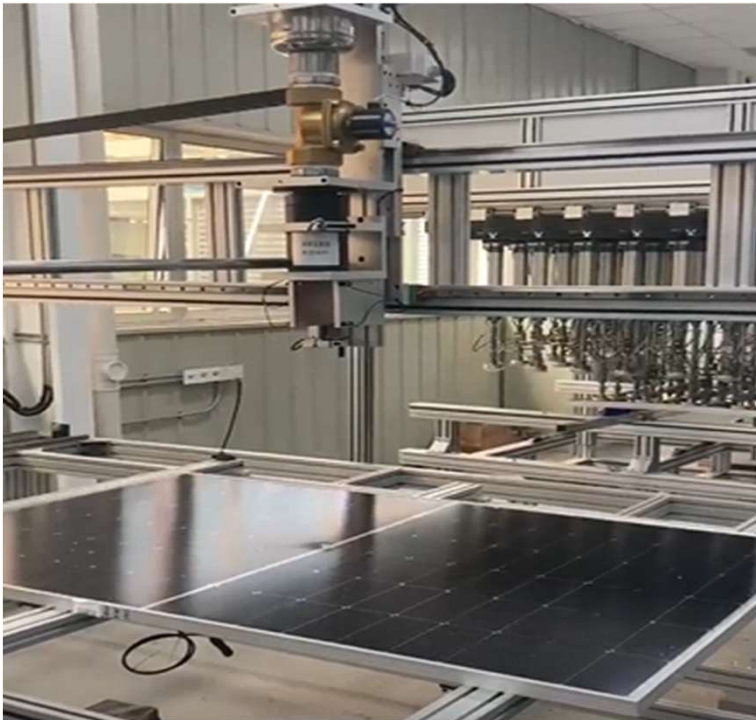
Ammoniak

Sand und Staub

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

HAGELSCHLAGTEST



1,6mm Glas hält ein 45mm Hagelkorn nicht stand

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

Junktionbox



Nach dem verlöten wird die Junktionbox vollständig mit Silikon verfüllt

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

Belastungstest

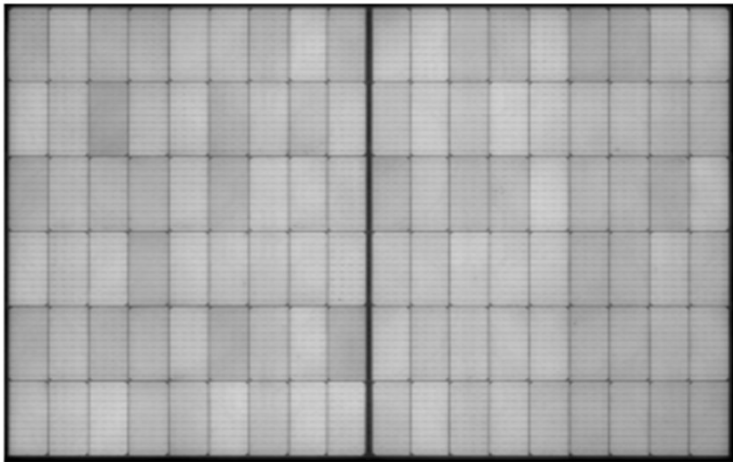


Um so Stabiler das Modul, testo weniger Stress für die Zellen

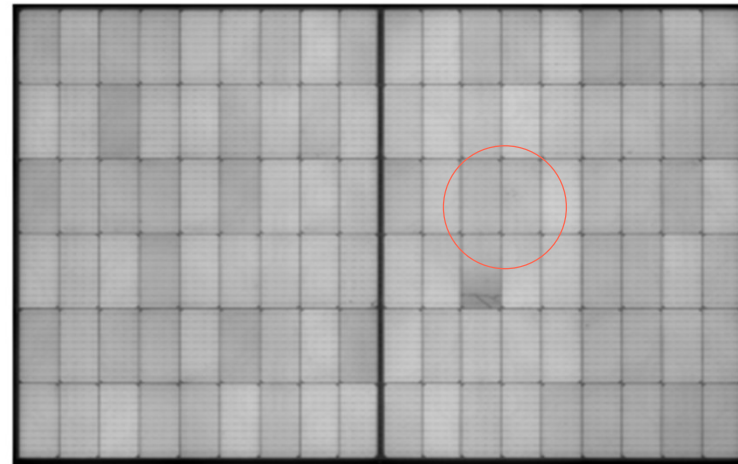
LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

ELEKTROLUMINESZENZ-BILD



EL-Bild vor Belastung

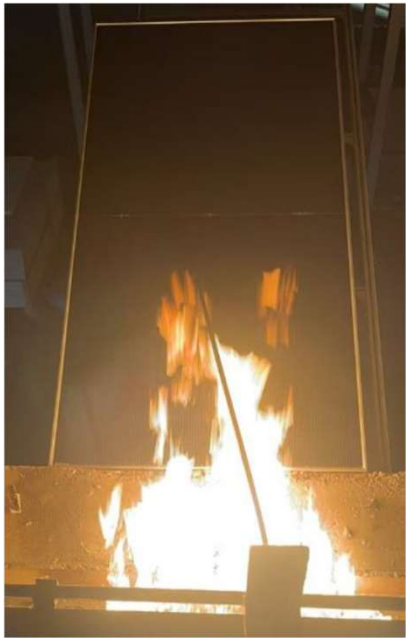


EL-Bild nach Belastung

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

FEUERTEST



LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

HOTSPOT



Verschattung und Hotspots durch Blitzfangstange 2

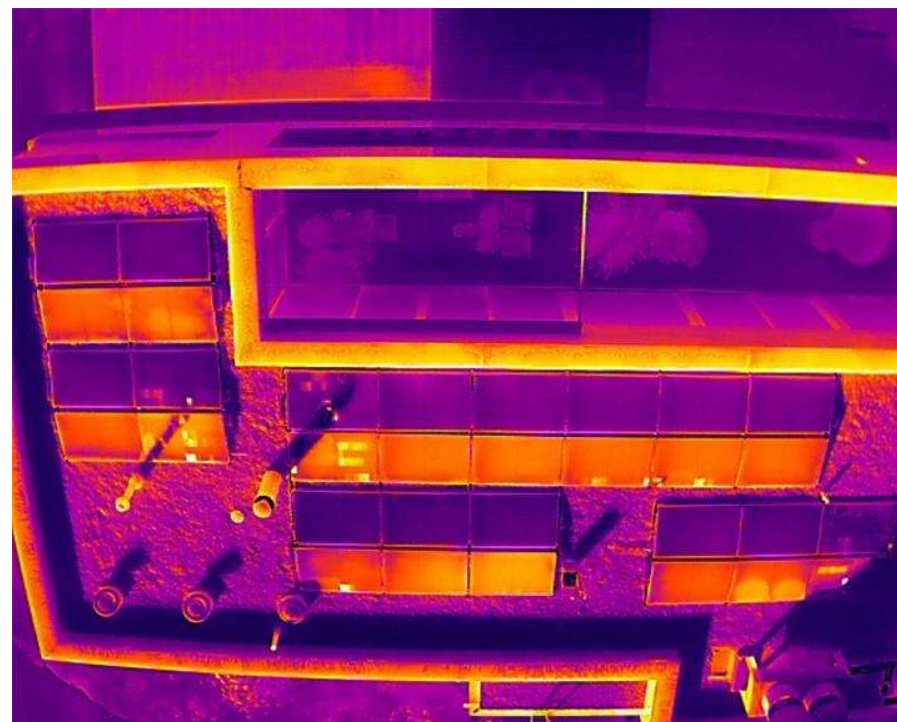


Verschattung und Hotspots durch Verschmutzung 1

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

HOTSPOT



LUXOR
solar module manufacturer

*BOS = Balance of system costs

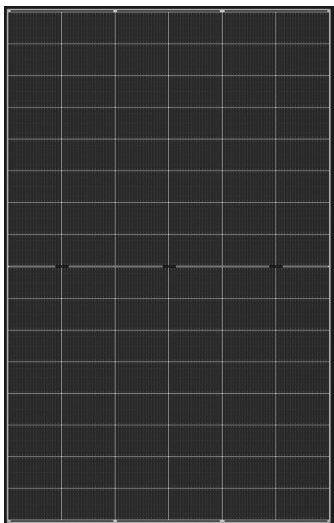


SOLAR MODULE

LUXOR
solar module manufacturer

GLAS GLAS (GG) N-TYPE TOPCON SOLARMODULE 2025

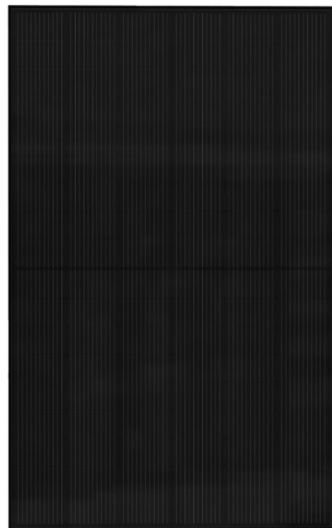
MIT N-TYPE TOPCON M182R & M182R188 ZELLEN



ECO LINE TOPCON GG BIF
M108/455 - 475W BW

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

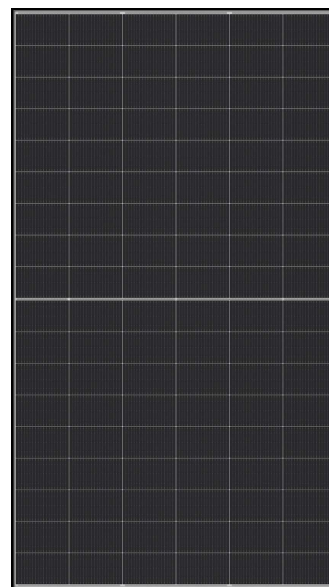
VERFÜGBAR



ECO LINE TOPCON GG BIF
M108/445 - 465W BB

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

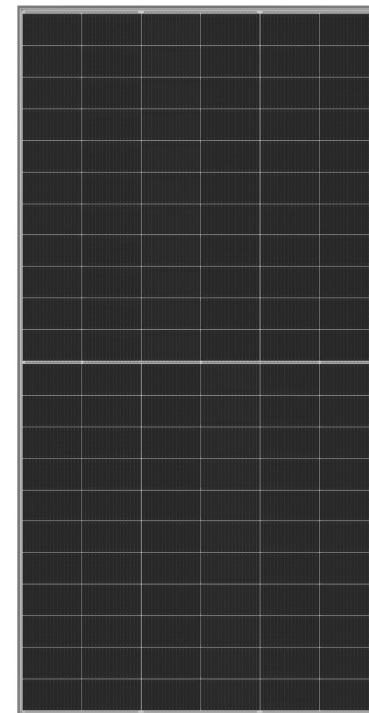
VERFÜGBAR



ECO LINE TOPCON GG BIF
M108/500 - 520W SW

1920 mm x 1134 mm x 30 mm | 27,6 kg

VERFÜGBAR



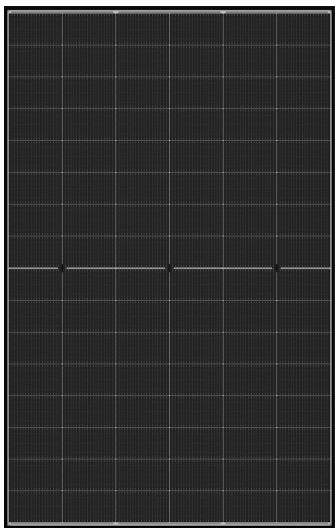
ECO LINE TOPCON GG BIF
M132/610 - 620W SW

2382 mm x 1134 mm x 30 mm | 33,5 kg

VERFÜGBAR

GLAS GLAS (GG) N-TYPE HJT SOLAR MODULE 2025

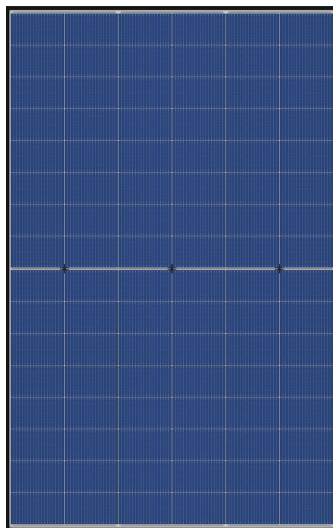
MIT N-TYPE HJT M182R ZELLEN



ECO LINE HJT GG BIF
M96/435-440W BT

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

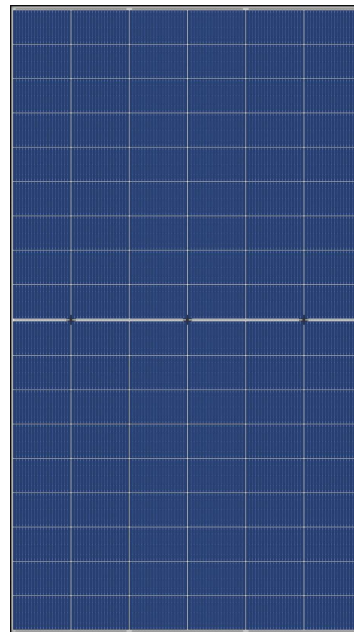
VERFÜGBAR



ECO LINE HJT GG BIF
M96/445-450W BW

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

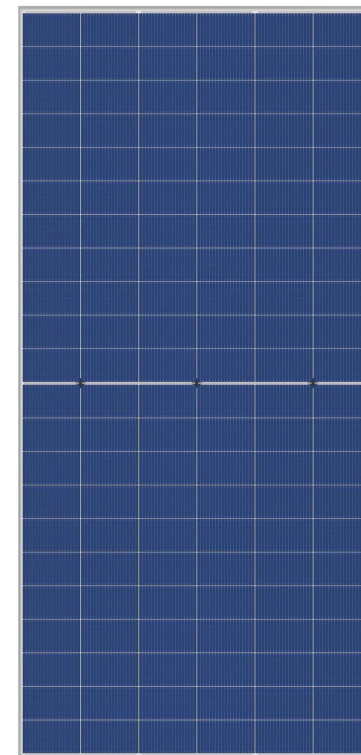
VERFÜGBAR



ECO LINE HJT GG BIF
M108/500W BW

1960 mm x 1134 mm x 30 mm | 27.6 kg

VERFÜGBAR



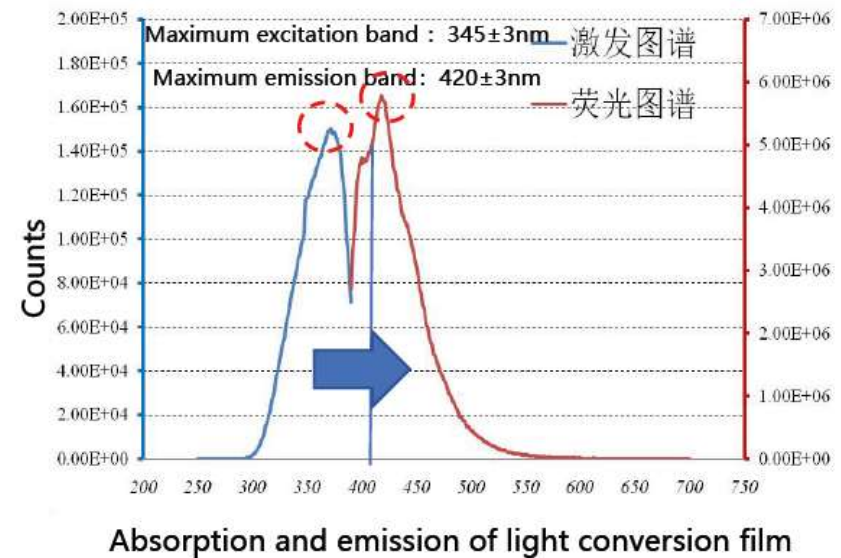
ECO LINE HJT GG BIF
M132/615-620W SW

2382 mm x 1134 mm x 30 mm | 33.6 kg

VERFÜGBAR

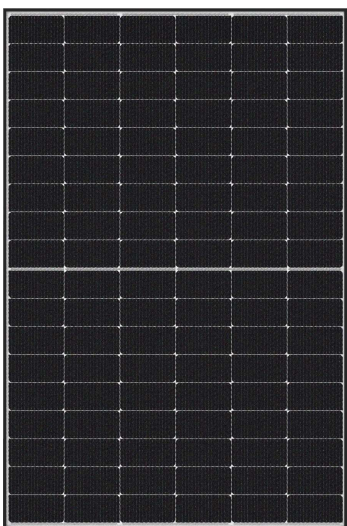
N-TYPE HETEROJUNCTION – LIGHT CONVERSION FILM

- + LCF ist eine leistungssteigernde Technologie
- + Module mit LCF erscheinen blauer, da ultraviolettes Licht in ein Lichtspektrum im bläulichen Bereich, welches das menschliche Auge auch wahr nimmt, umgewandelt wird
- + UV Licht wird normalerweise vom Einbettungsmaterial abgeschnitten
- + Durch die Umwandlung wird mehr Licht nutzbar gemacht



GLAS GLAS (GG) SOLARMODULE 2025

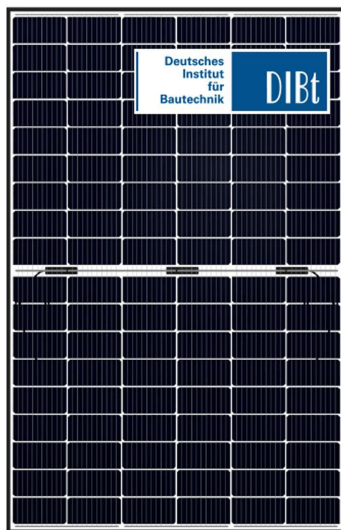
NON-REFLECT / ECO LINE SECURE DIN 18008



ECO LINE NON-REFLECT
M108/430W

1722 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

AUF ANFRAGE



ECO LINE SECURE
M108/410W DIN 18008

1722 mm x 1134 mm x 40 mm | 37 kg

AUF ANFRAGE

TOP SERVICE

LUXOR SOLAR – SOLAR MODULE MANUFACTURER SINCE 2007



LUXOR
solar module manufacturer

HERZLICHEN DANK!



LUXOR
solar module manufacturer