

Kort fortalt ...

Deutsche ACCUMOTIVE

Produktfordele

Deutsche ACCUMOTIVE GmbH & Co. KG blev grundlagt i 2009 med formålet at fremme industrialiseringen af lithium-ion teknologi for bilbranchen. Virksomheden vil udvikle effektive, pålidelige og konkurrencedygtige batterier med en lang levetid.

I byen Kamenz ved Dresden producerer det 100% ejet datterselskab af Daimler AG batterier til el- og hybridbiler, og den stationære **Mercedes-Benz batteribank** til private hjem, industri eller erhverv siden 2015.

Forsknings- og udviklingsarbejdet foregår i hovedkvarteret, der er placeret i Kirchheim unter Tech/Nabern, i umiddelbar nærhed af Daimler-afdelingerne i Sindelfingen og Ulm.

Dette muliggør en batteriudvikling som orienterer sig på bilindustriens behov. Derudover har ACCUMOTIVE's udviklingsholdet adgang til kompetencen, den mange års erfaring og det internationale netværk af verdenskoncernen Daimler.



Effektivitet og en lang levetid

- Maks. virkningsgrad af systemet: 97 %
- Afladningsholdbarhed (DOD): 80 %
- Forventet restkapacitet efter 10 år: > 80 %
- Avanceret lithium-ion-teknologi (nikkel, mangan, cobalt)
- Op til 8.000 opladningscykluser

Håndtering og udstyr

- Modulær opbygning: op til otte segmenter på 2,5 kWh kan seriekobles, skalerbar op til 20 kWh
- Væg- eller gulvmontage mulig
- Batteri management system med integreret web-interface (til overvågning af data)

Pålidelighed og sikkerhed

- Indbygget autonomt sikkerhedskredsløb
- Udviklet og fremstillet i Tyskland
- Reservedele fås op til 14 år efter købet

Variabilitet og funktionsdiversitet

- AC-system for nye installationer samt udbygninger
- Kompatibel med SMA Sunny Island-serien
- Enfaset nødstrøm funktion (i kombination med SMA Sunny Island-serien)
- 1-/3-fasede systemer mulig