



LUXOR SOLAR GMBH

EWS-PARTNERTREFFEN

HAMELN 26&27.11.2025

LUXOR
solar module manufacturer

AGENDA

LUXOR SOLAR GMBH 03 - 06

QUALITY WITHOUT COMPROMISE 07 - 09

MODULES WITHOUT COMPROMISE 10 - 17

LUXOR SOLAR GMBH

SOLARMODULE MANUFACTURER SEIT 2007

- + Unternehmensitz & Garantiegeber aus Stuttgart Deutschland
- + TOP BRAND PV 2024 + weitere 12 Länder in der EU
- + PREMIUM Glas-Glas Solarmodule mit 30/30 Jahren Garantie als HJT und/oder Topcon Technologie
- + Exzellentes Rating und ausgezeichnete Kreditwürdigkeit laut Creditreform 10/2024



LUXOR
solar module manufacturer

FAKTEN UND ZAHLEN

- + Seit 18 Jahren Expertise in Entwicklung und Produktion von Premium Solarmodulen
- + 6,8 GW Produktionskapazität 2024
- + regelmäßige Qualitätskontrollen durch unabhängige Institute
- + Sehr geringe Reklamationsquote < 0,003 %
- + Internationaler Vertrieb aktiv in über 85 Ländern
- + 2 Lagerstätten in Deutschland | 1 Lagerstätte in Niederlande/Rotterdam

LUXOR SOLAR GMBH

WAS UNS AUZEICHNET

- + Vertrauensvolle Partnerschaft
- + Höchste Produktqualität
- + Exzellente Liefertreue
- + Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- + Verlässlichkeit, Qualität und Partnerschaft

RELIABILITY | QUALITY | PARTNERSHIP

LUXOR
solar module manufacturer

LUXOR SOLAR GMBH

AUSGEZEICHNET



LUXOR
solar module manufacturer



QUALITÄT & LUXOR

LUXOR
solar module manufacturer

QUALITÄTSPRÜFUNGEN

IEC – INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

IEC ist eine internationale Normenorganisation für Normen im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik mit Sitz in Genf.

Einige Normen werden gemeinsam mit der ISO (International Organization for Standardization) entwickelt.

Zusammen mit der ITU bilden die ISO und die IEC die World Standards Cooperation.

IEC 61215 Standards für PV-Module

IEC 61215 – Ziele:

- Leistungs- & Zuverlässigkeitsprüfung
- Sicherheitsbewertung
- Qualitätskontrolle

Testaspekte:

- Mechanische Belastbarkeit
- Temperatur- Feuchtigkeitsprüfungen
- UV-Exposition
- Isolationsprüfung
- STC Leistungsmessung

IEC 61730 Standard für die Sicherheit von PV-Modulen

IEC 61730 – Ziele:

- Sicherheitsqualifizierung
- Verhinderung von Gefahren
- Nachweis der Robustheit

Testaspekte:

- Elektrische Tests
- Mechanische Tests
- Brandschutz Tests

LUXOR SOLAR erweiterte Tests

PID Test

EL-Bild

IEC 62716 Ammoniak

IEC 60068 Sand/Staub

IEC 61701 Salz/Nebel

IEC 63209

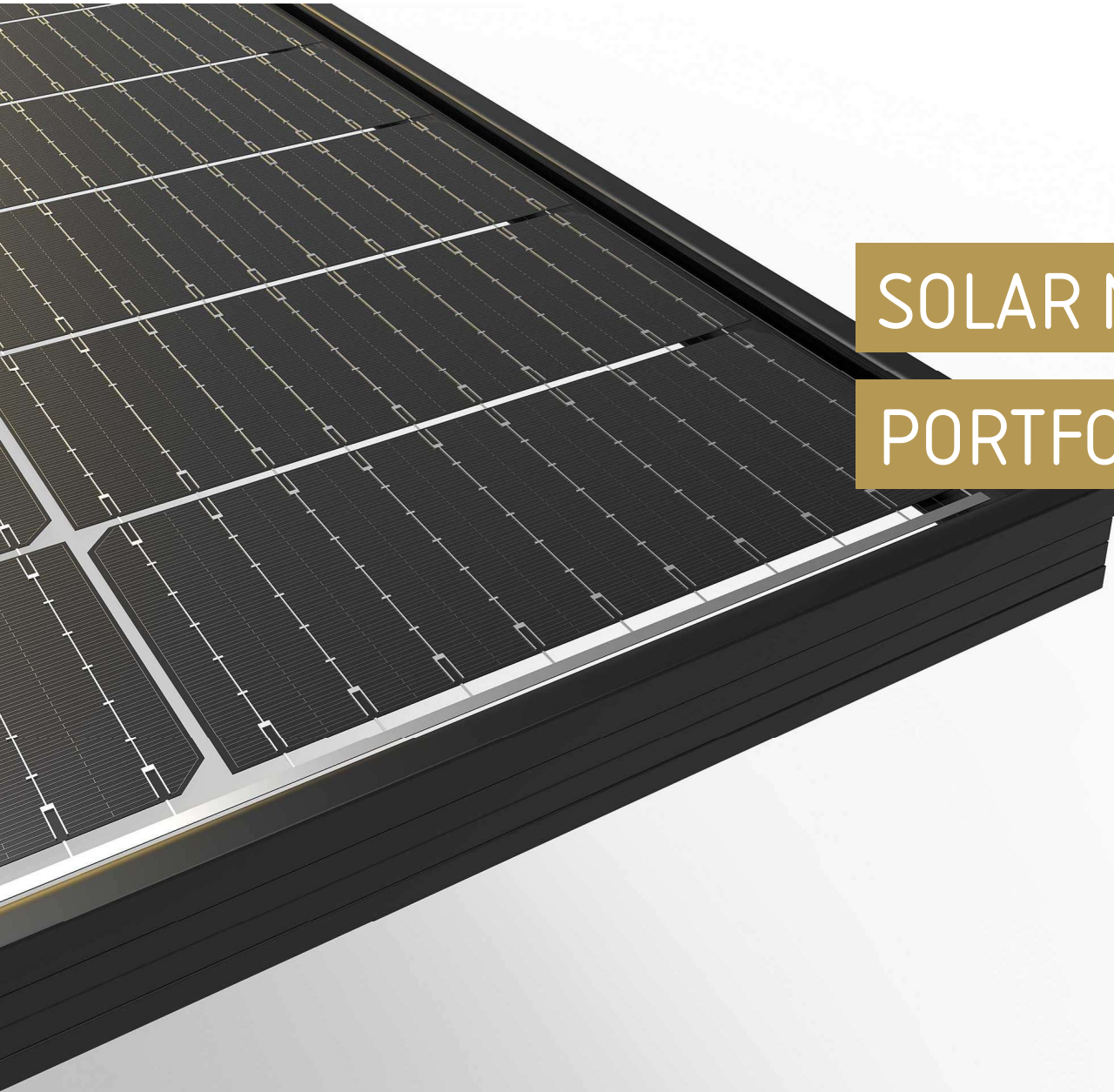
DIN 18008 abZ

LUXOR
solar module manufacturer

IEC 63209 - QUALITÄTSPRÜFUNGEN

ECO LINE GLAS - GLAS MODULE SIND IEC 63209 ZERTIFIZIERT

- + Bis zu 4 x höhere Testanforderungen gegenüber IEC 61215.
- + ECO LINE GG Module widerstehen 6000 Pa Drucklasten, nochmals mehr als im IEC 63209 Test (5400 Pa) gefordert.
- + PID Resistenz Test verpflichtend - PID-Resistenz 96h bei 85°C / 85% r.F.
- + Klimaresistenz
Getestet für Extremwetter - von Wüste bis Hochgebirge -40°C bis +85°C.
- + Höhere Bankability
Bessere Finanzierungskonditionen durch zertifizierte Qualität.
- + Investitionssicherheit
30+ Jahre nachgewiesene Lebensdauer. Minimiertes Ausfallrisiko für Großprojekte.



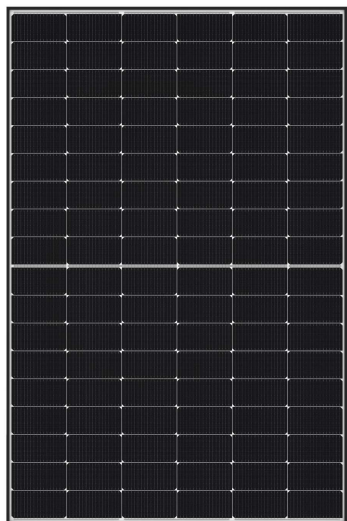
SOLAR MODULE

PORTFOLIO

LUXOR
solar module manufacturer

GLAS GLAS (GG) N-TYPE TOPCON SOLARMODULE 2026

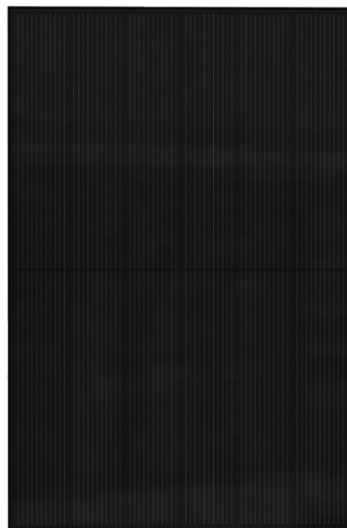
MIT N-TYPE TOPCON M182R & M182R188 ZELLEN



ECO LINE TOPCON GG
M108/470 BW

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

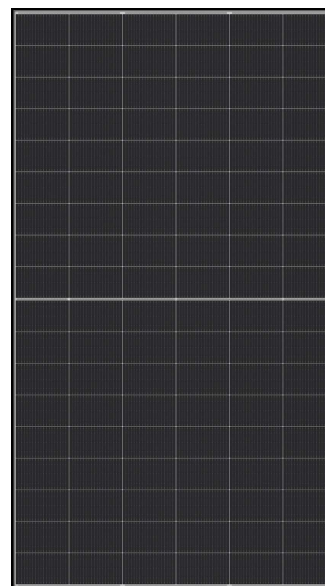
VERFÜGBAR Q1/2025



ECO LINE TOPCON GG
M108/465W BB

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

VERFÜGBAR Q1/2025



ECO LINE TOPCON GG BIF
M108/500 - 520W BW

1920 mm x 1134 mm x 30 mm | 27,6 kg

VERFÜGBAR



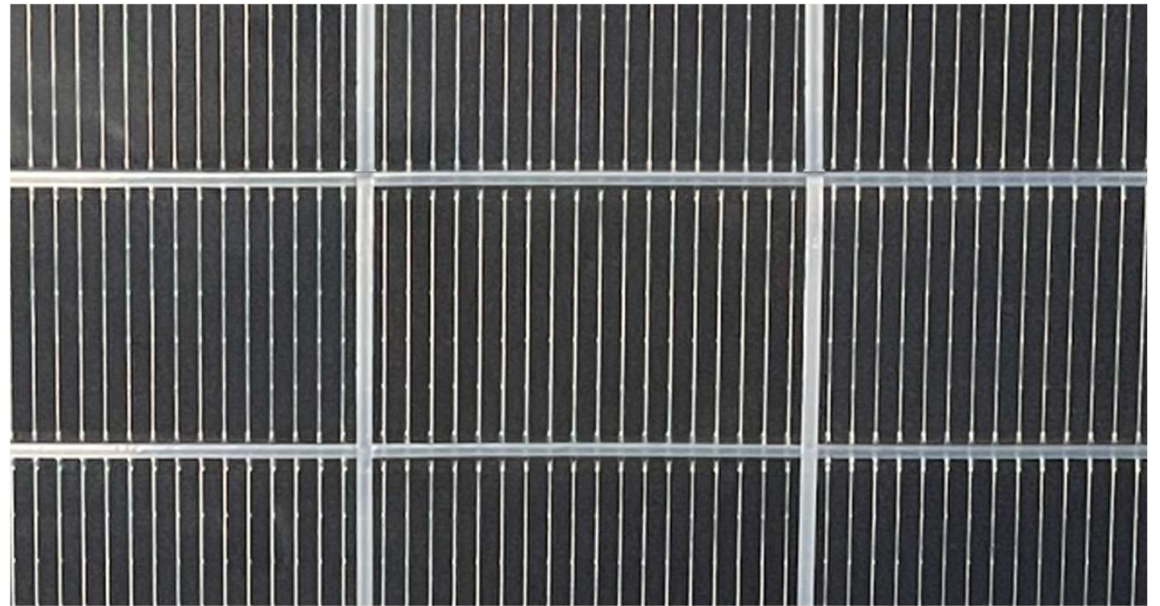
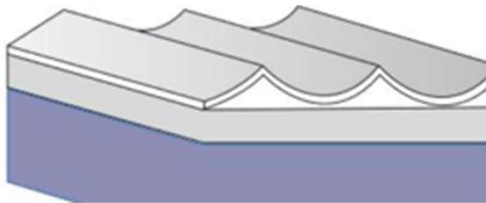
ECO LINE TOPCON GG BIF
M132/640W SW RM

2382 mm x 1134 mm x 30 mm | 33,5 kg

VERFÜGBAR Q1/2025

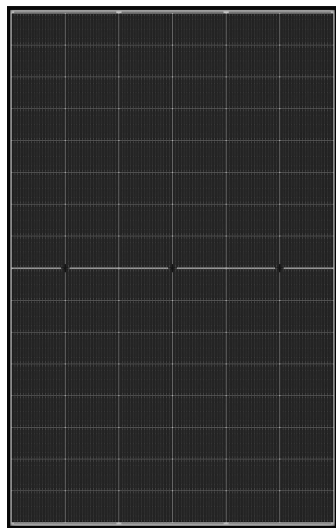
LIGHT REFLECTIVE FILM (LRF)

- + Reflektor Schicht aus Aluminium
- + Reflektiert das verfügbare Lichtspektrum nahezu komplett
- + Prismenlage aus Acrylharz optimiert die Struktur
- + Fixierung auf dem Rückseitenglas



GLAS GLAS (GG) N-TYPE HJT SOLAR MODULE 2026

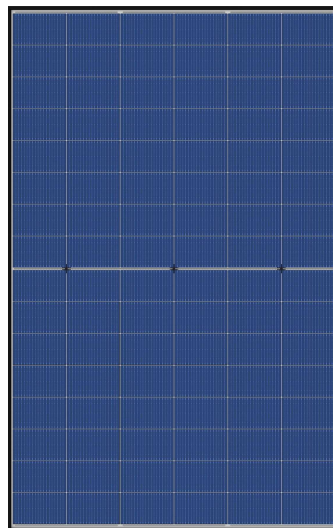
MIT N-TYPE HJT M182R ZELLEN



ECO LINE HJT GG BIF
M96/445W BT

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

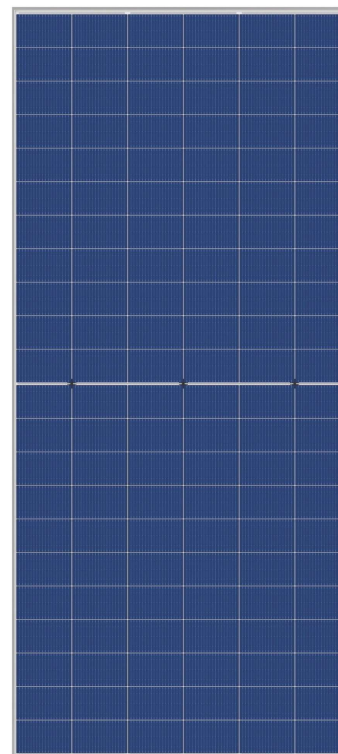
VERFÜGBAR



ECO LINE HJT GG BIF
M96/455W BW

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

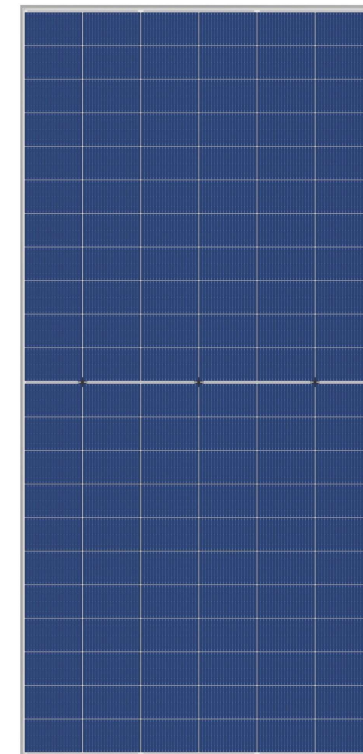
VERFÜGBAR



ECO LINE HJT GG BIF
M132/620W SW

2382 mm x 1134 mm x 30 mm | 33,5 kg

VERFÜGBAR



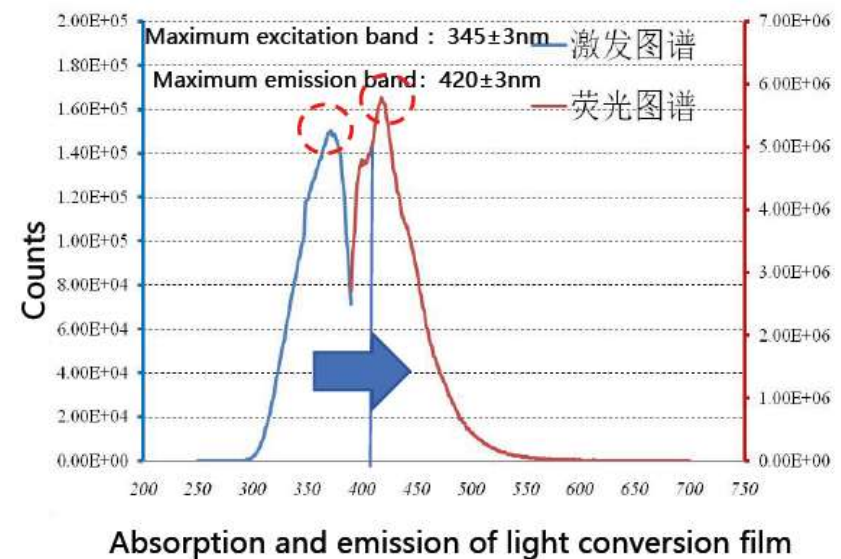
ECO LINE HJT GG BIF
M132/725W SW

2384 mm x 1303 mm x 33 mm | 38,7 kg

VERFÜGBAR

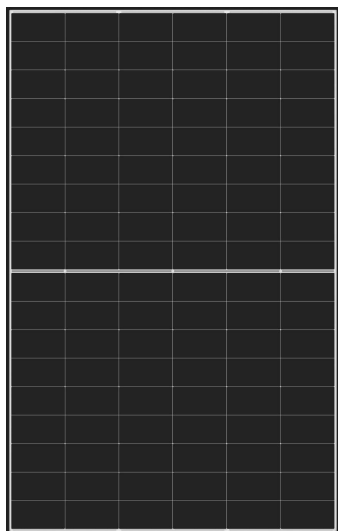
N-TYPE HETEROJUNCTION – LIGHT CONVERSION FILM

- + LCF ist eine leistungssteigernde Technologie
- + Module mit LCF erscheinen blauer, da ultraviolettes Licht in ein Lichtspektrum im bläulichen Bereich, welches das menschliche Auge auch wahr nimmt, umgewandelt wird
- + UV Licht wird normalerweise vom Einbettungsmaterial abgeschnitten
- + Durch die Umwandlung wird mehr Licht nutzbar gemacht



GLAS GLAS (GG) TOPCON BACK CONTACT SOLARMODULE 2026

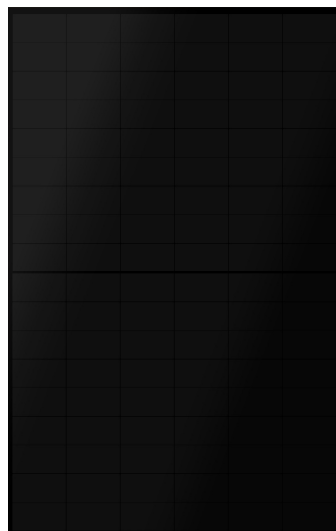
MIT TOPCON M192R ZELLEN



ECO LINE TC GG BIF BC
M108/480 BW

1800 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

VERFÜGBAR Q1/2025



ECO LINE TC GG BIF BC
M108/475W BB

1800 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

VERFÜGBAR Q1/2025



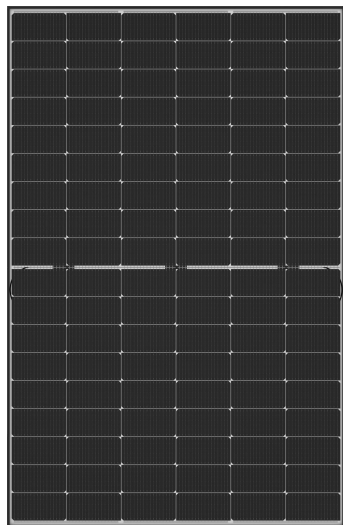
ECO LINE TC GG BIF BC
M144/650 BW

2382 mm x 1134 mm x 30 mm | 33,5 kg

VERFÜGBAR Q1/2025

GLAS GLAS (GG) SOLARMODULE 2025

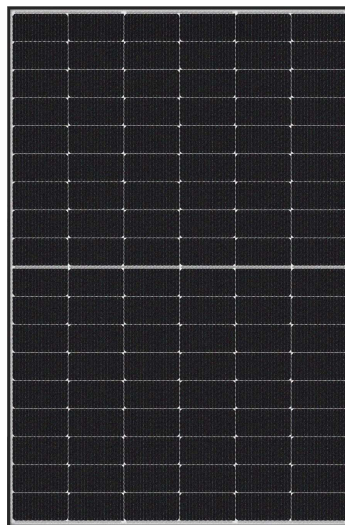
SPECIAL LINE / NON-REFLECT / ÜBERKOPF



ECO LINE SECURE DIN 18008
M108/455W BT

1762 mm x 1134 mm x 40 mm | 37 kg

AUF ANFRAGE



ECO LINE NON-REFLECT
M108/465W

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

AUF ANFRAGE



ECO LINE NON-REFLECT
M132/640W

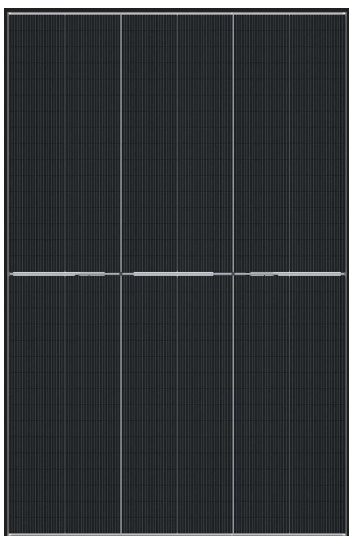
2382 mm x 1134 mm x 30 mm | 32,3 kg

VERFÜGBAR

LUXOR
solar module manufacturer

GLAS GLAS (GG) SOLARMODULE 2026

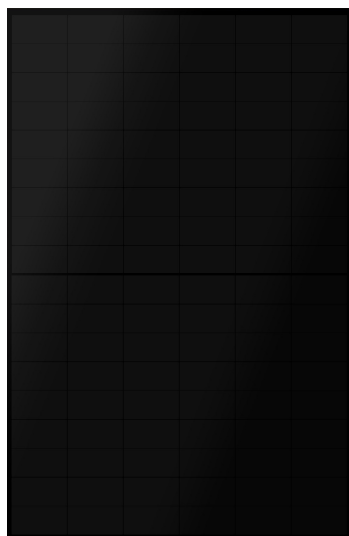
AUSBLICK 2026



TOPCON GG QUARTER CUT
M192/480 BW

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

VERFÜGBAR Q3/2026



TOPCON GG QUARTER CUT
M192/470W BB

1762 mm x 1134 mm x 30 mm | 24 kg

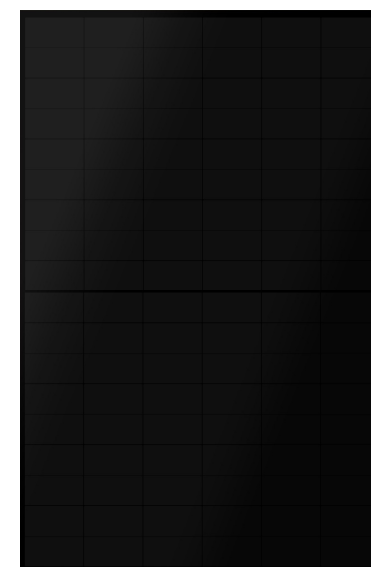
VERFÜGBAR Q3/2026



HETEROJUNCTION GG BIF BC
M108/500 BW

1800 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

VERFÜGBAR Q3/2026



HETEROJUNCTION GG BIF BC
M108/495W BB

1800 mm x 1134 mm x 30 mm | 24,5 kg

VERFÜGBAR Q3/2026

HERZLICHEN DANK!



LUXOR
solar module manufacturer